

仕様

テーブル作業面の大きさ ----- 1300×600mm
 最大積載量 ----- 1000kg
 テーブルT溝の幅と数 ----- 20 (H7) mm×5本
 テーブル移動量 (Z×X) ----- 600 (495) ×900mm
 主軸頭移動量 (Y) ----- 740 (680) mm
 主軸端面からテーブル前端面までの距離 ----- MAX. 555 MIN. -45 (60) mm
 主軸中心線からテーブル上面までの距離 ----- MAX. 740 MIN. 0 (60) mm
 主軸端テーパ穴 ----- N.S.T.No.50
 床面からテーブル上面までの距離 ----- 920mm
 注) () 内寸法: チップコイルコンベア装着

主軸回転速度 (12段50/60Hz共) ----- 45~1500rpm
 X, Y, Z軸ジョグ送り速度 (21段) ----- 15~2000mm/min
 X, Y, Z軸指定F送り速度 (無段) ----- 1~6000mm/min
 X, Y, Z軸早送り速度 ----- 6000mm/min

電動機 主軸駆動用 ----- 5.5kw×4p
 主軸頭送り用 (Y) ----- ACサーボ 1.8kw/2000rpm
 テーブル送り用 (X) ----- ACサーボ 1.8kw/2000rpm
 サドル送り用 (Z) ----- ACサーボ 1.8kw/2000rpm
 主軸頭内潤滑ポンプ用 ----- 0.10kw
 切削液ポンプ用 ----- 0.18kw
 自動給油ポンプ用 ----- 0.025kw
 所要電源容量 ----- 20kVA
 機械寸法 (縦×横×高さ) ----- 2467 (2526.5) ×3060×2475mm
 機械床面積 ----- 1989×1122mm
 機械総重量 ----- 約5500kg
 注) () 内寸法: 電動式工具着脱装置

標準付属品

標準工具
 据付用部品
 工具取付ボルト
 切削液装置

摺動面自動給油装置
 取扱説明書
 操作説明書

主軸回転速度表

	主軸回転速度 ----- 12段 (rpm)					
	A			B		
	①	②	③	①	②	③
-	45	65	95	120	170	240
+	290	400	580	730	1020	1500



